

LEISTUNGSSPEKTRUM



PRODUKTENTWICKLUNG

In der frühen Phase der Produktplanung überwiegen häufig Fragen zu Verfahren, Dimensionierung, Kosten und Realisierbarkeit.

Hierbei stehen Ihnen unser interdisziplinäres Expertennetzwerk zur Erarbeitung von innovativen technischen Lösungen unter Berücksichtigung der Qualität und Kosteneffizienz zur Seite. Mittels unseres Methodenbaukasten aus unserem Produktionssystem EPS erstellen wir je nach Kundenwunsch unter anderem Machbarkeitsstudien, Prozesssimulationen, Fremderzeugnisanalysen und einen Carbon Foot Print Ihres Produktes und begleiten Sie durch den gesamten Produktlebenszyklus.

AUS DER PRAXIS

„...Für das Modell der E-Klasse der Mercedes-Benz Baureihe 211 wurde von der ENGEL Präzisionsprofile GmbH in enger Verzahnung mit der Konstruktion des OEM und dessen Systemlieferanten ein bis dahin neuartiges Clinchverfahren in den Produktionsprozess integriert. Dadurch konnte eine enorme Kosteneinsparung bei gleichzeitig höherer Steifigkeit des Profils erreicht werden.“

PROFILIEREN UND ANARBEITEN

Kaltgewalzte Profile die mittels Profileranlagen hergestellt werden, zeichnen sich durch ihre Wirtschaftlichkeit, ihre gleichbleibende Qualität und ihre hohe Ausbringungsmenge aus. Die ENGEL Präzisionsprofile GmbH hat sich als Lohnprofilierer auf zierliche bis mittelgroße (Sonder-)Profile mit engen Toleranzmaßen spezialisiert. Der umgesetzte Lean Management-Gedanke, sowie das etablierte Produktionssystem ermöglichen für Sie als Kunde höchste Qualität zu wirtschaftlich attraktiven Preisen. Dies wurde im Zusammenhang mit der hohen Flexibilität von unseren Kunden wiederholend bestätigt.

Dabei bieten wir folgendes individuell anpassbares Spektrum an Werkstoffen, Produktabmessungen und Ausführungen:

Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer und weitere NE-Metalle.

Vormaterialausführung:

Blank, lackiert, verzinkt, eloxiert, beschichtet, gebürstet, geschliffen, foliert

Abmessungen:

Materialstärke bei V2A: 0,4 – 1,2 mm

Materialstärke bei Stahl: 0,4 – 1,5 mm

Materialstärke bei AL: 0,4 – 2,0 mm

Band-Einlaufbreite: 5 – 320 mm

Profillänge: bis 13.000 mm

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Stanzen, Clinchen, Einsetzen von Fremdteilen, Ausklinken, Lochen, Prägen, Fixlängen, Punktschweißen und weitere.

AUS DER PRAXIS

„...Für ein Profil der Baubranche mußte während des Profilierprozesses C-Teile wie Muttern und Schrauben eingepresst werden. Dies wurde erstmalig von der ENGEL Präzisionsprofile GmbH getestet und produktiv umgesetzt.“

„...Federstahl stellt besondere Herausforderungen für die kaltgewalzte Metallumformung dar, da dieser Werkstoff seine Ursprungsposition nach der Verformung je nach Beschaffenheit des Materials stark differierend wieder einnimmt. Die dabei geforderte Einhaltung von engen Toleranzmaßen, ist eine von vielen Kernkompetenzen der ENGEL Präzisionsprofile GmbH.“

„...Für die vorbildliche Qualität und Flexibilität mit Null Fehlern bei mehr als 10 Mio. ausgelieferten Profilen wurde die ENGEL Präzisionsprofile GmbH bisher zweimal mit dem Tyco Award für Supplier ausgezeichnet.“

MONTAGE UND KOMPONENTENFERTIGUNG

Neben der Entwicklung und Erstellung von Profilen bieten wir die Montage von fertigen Baugruppen an. Somit kann die ENGEL Präzisionsprofile GmbH als Systemlieferant nachgelagerte Produktionsabläufe inhouse integrieren.

Die Vorteile für den Kunden liegen in der Durchlaufzeit, in der Reaktionsfähigkeit, in den geringeren Kosten und in der Reduktion der Ansprechpartner bei bewährter ENGEL Qualität. Dabei werden die Montageabläufe nach modernsten Methoden der Digitalen Fabrik (dynamisch und statisch mit Zeit Refa/MTM) auf Effizienz und Ergonomie untersucht.

AUS DER PRAXIS

„...moderne Großküchen benötigen aktive Zu- und Ablufeinheiten die eine ständige Luftzirkulation gewährleisten. Hierfür ermöglicht die ENGEL Präzisionsprofile GmbH neben den profilierten Einzelteilen, die komplette Montage der Baugruppe in mehreren evaluierten Montageprozessen für einen namhaften Hersteller als Systemlieferant.“

